

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cvetmet.nt-rt.ru/> || cmv@nt-rt.ru

Бронзовые квадраты



Квадрат бронза 8x8 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

8



Квадрат бронза 6.5x6.5 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6.5



Квадрат бронза 26x26 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

26



Квадрат бронза 10x10 мм БрКМц3-1 ГОСТ 1628-2019

МАРКА
БрКМц3-1
ГОСТ
ГОСТ 1628-2019
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
10



Квадрат бронза 7x7 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
7



Квадрат бронза 36x36 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
36



Квадрат бронза 12x12 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
12



Квадрат бронза 8.5x8.5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
8.5



Квадрат бронза 22x22 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3

ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
22



Квадрат бронза 10x10 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
10



Квадрат бронза 38x38 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
38



Квадрат бронза 16x16 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
16



Квадрат бронза 38x38 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
38



Квадрат бронза 27x27 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
27



Квадрат бронза 7.5x7.5 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
7.5



Квадрат бронза 5x5 мм БрКМц3-1 ГОСТ 1628-2019

МАРКА
БрКМц3-1
ГОСТ
ГОСТ 1628-2019
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
5



Квадрат бронза 24x24 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
24



Квадрат бронза 40x40 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
40



Квадрат бронза 19x19 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ



Квадрат бронза 28x28 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
28



Квадрат бронза 7.5x7.5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
7.5



Квадрат бронза 21x21 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
21



Квадрат бронза 26x26 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
26



Квадрат бронза 18x18 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
18



Квадрат бронза 7x7 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

7



Квадрат бронза 24x24 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат бронза 30x30 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Квадрат бронза 28x28 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

28



Квадрат бронза 41x41 мм БрКМц3-1 ГОСТ 1628-2019

МАРКА

БрКМц3-1

ГОСТ

ГОСТ 1628-2019

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

41



Квадрат бронза 8.5x8.5 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

8.5



Квадрат бронза 6x6 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6



Квадрат бронза 13x13 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат бронза 15x15 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

15



Квадрат бронза 30x30 мм БрАМц9-2 ГОСТ 1628-2019

МАРКА

БрАМц9-2

ГОСТ

ГОСТ 1628-2019

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Квадрат бронза 35x35 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

35



Квадрат бронза 25x25 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

25



Квадрат бронза 8x8 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

8



Квадрат бронза 30x30 мм БрКМц3-1 ГОСТ 1628-2019

МАРКА

БрКМц3-1

ГОСТ

ГОСТ 1628-2019

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Квадрат бронза 20x20 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

20



Квадрат бронза 35x35 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
35



Квадрат бронза 9.5x9.5 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
9.5



Квадрат бронза 6.5x6.5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
6.5



Квадрат бронза 22x22 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
22



Квадрат бронза 11x11 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
11



Квадрат бронза 36x36 мм БрАМц9-2 ГОСТ 1628-2019

МАРКА
БрАМц9-2
ГОСТ

ГОСТ 1628-2019
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
36



Квадрат бронза 21x21 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
21



Квадрат бронза 18x18 мм БрАМц9-2 ГОСТ 1628-2019

МАРКА
БрАМц9-2
ГОСТ
ГОСТ 1628-2019
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
18



Квадрат бронза 11x11 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
11



Квадрат бронза 9.5x9.5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
9.5



Квадрат бронза 19x19 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
19



Квадрат бронза 9x9 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
9



Квадрат бронза 5.5x5.5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5.5



Квадрат бронза 40x40 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
40



Квадрат бронза 20x20 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
20



Квадрат бронза 16x16 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА

**Квадрат бронза 6x6 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013**

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6

**Квадрат бронза 29x29 мм БроЦ4-3 ГОСТ 6511-2014**

МАРКА

БроЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

29

**Квадрат бронза 27x27 мм БроЦ4-3 ГОСТ 6511-2014**

МАРКА

БроЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

27

**Квадрат бронза 14x14 мм БрАМц9-2 ГОСТ 1628-2019**

МАРКА

БрАМц9-2

ГОСТ

ГОСТ 1628-2019

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14

**Квадрат бронза 32x32 мм БроЦ4-3 ГОСТ 6511-2014**

МАРКА

БроЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат бронза 9x9 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

9



Квадрат бронза 32x32 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат бронза 30x30 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Квадрат бронза 5x5 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5



Квадрат бронза 6x6 мм БрКМц3-1 ГОСТ 1628-2019

МАРКА

БрКМц3-1

ГОСТ

ГОСТ 1628-2019

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6



Квадрат бронза 17x17 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

17



Квадрат бронза 17x17 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

17



Квадрат бронза 18x18 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

18



Квадрат бронза 25x25 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3

ГОСТ

ГОСТ 6511-2014

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

25



Квадрат бронза 5x5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5



Квадрат бронза 10.5x10.5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

10.5



Квадрат бронза 13x13 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат бронза 15x15 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

15



Квадрат бронза 36x36 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат бронза 14x14 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА

БрБ2

ГОСТ

ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат бронза 14x14 мм БроЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА

БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
14



Квадрат бронза 10x10 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
10



Квадрат бронза 18x18 мм БрКМц3-1 ГОСТ 1628-2019

МАРКА
БрКМц3-1
ГОСТ
ГОСТ 1628-2019
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
18



Квадрат бронза 5.5x5.5 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5.5



Квадрат бронза 11.5x11.5 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
11.5



Квадрат бронза 23x23 мм БрБ2 ГОСТ 15835-2013

МАРКА
БрБ2
ГОСТ
ГОСТ 15835-2013

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
23



Квадрат бронза 23x23 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
23



Квадрат бронза 12x12 мм БрОЦ4-3 ГОСТ 6511-2014

МАРКА
БрОЦ4-3
ГОСТ
ГОСТ 6511-2014
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
12

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (352)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://cvetmet.nt-rt.ru/> || cmv@nt-rt.ru