

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

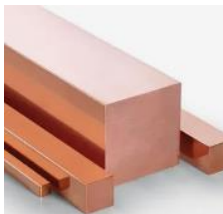
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cvetmet.nt-rt.ru/> || cmv@nt-rt.ru

Медные квадраты



Квадрат медный 12x12 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

12

Квадрат медный 10x10 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

10

Квадрат медный 46x46 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

46

Квадрат медный 11x11 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

11

Квадрат медный 9x9 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

9



Квадрат медный 12x12 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

12



Квадрат медный 32x32 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат медный 13x13 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат медный 19x19 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

19



Квадрат медный 17x17 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

17



Квадрат медный 13x13 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат медный 10x10 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

10



Квадрат медный 13x13 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат медный 46x46 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

46



Квадрат медный 41x41 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
41



Квадрат медный 17x17 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
17



Квадрат медный 19x19 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
19



Квадрат медный 17x17 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
17



Квадрат медный 5.5x5.5 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5.5



Квадрат медный 10x10 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
10



Квадрат медный 7x7 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
7



Квадрат медный 46x46 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
46



Квадрат медный 30x30 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Квадрат медный 17x17 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
17



Квадрат медный 7x7 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ



Квадрат медный 32x32 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат медный 24x24 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат медный 5.5x5.5 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5.5



Квадрат медный 30x30 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Квадрат медный 36x36 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат медный 9x9 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

9



Квадрат медный 12x12 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

12



Квадрат медный 8x8 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

8



Квадрат медный 10x10 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

10



Квадрат медный 50x50 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

50



Квадрат медный 10x10 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

10



Квадрат медный 46x46 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

46



Квадрат медный 46x46 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

46



Квадрат медный 41x41 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

41



Квадрат медный 5.5x5.5 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5.5



Квадрат медный 14x14 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат медный 11x11 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

11



Квадрат медный 14x14 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат медный 7x7 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

7



Квадрат медный 10x10 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

10



Квадрат медный 27x27 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
27



Квадрат медный 14x14 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
14



Квадрат медный 30x30 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Квадрат медный 12x12 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
12



Квадрат медный 7x7 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
7



Квадрат медный 10x10 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
10



Квадрат медный 7x7 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА
МЗр
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
7



Квадрат медный 17x17 мм МЗ ГОСТ 1535-2016

МАРКА
МЗ
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
17



Квадрат медный 30x30 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Квадрат медный 17x17 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
17



Квадрат медный 13x13 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА
МЗр
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
13



Квадрат медный 14x14 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат медный 46x46 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

46



Квадрат медный 13x13 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат медный 6x6 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6



Квадрат медный 36x36 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат медный 14x14 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат медный 7x7 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

7



Квадрат медный 30x30 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Квадрат медный 24x24 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат медный 8x8 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

8



Квадрат медный 46x46 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

46



Квадрат медный 13x13 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат медный 41x41 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

41



Квадрат медный 11x11 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

11



Квадрат медный 24x24 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат медный 9x9 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
9



Квадрат медный 5.5x5.5 мм M001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5.5



Квадрат медный 30x30 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Квадрат медный 30x30 мм M3p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Квадрат медный 5.5x5.5 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5.5



Квадрат медный 27x27 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
27



Квадрат медный 50x50 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
50



Квадрат медный 12x12 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
12



Квадрат медный 11x11 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
11



Квадрат медный 50x50 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
50



Квадрат медный 32x32 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
32



Квадрат медный 36x36 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат медный 14x14 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат медный 41x41 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

41



Квадрат медный 17x17 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

17



Квадрат медный 19x19 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

19



Квадрат медный 32x32 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат медный 41x41 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

41



Квадрат медный 14x14 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат медный 12x12 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

12



Квадрат медный 6x6 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6



Квадрат медный 13x13 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

13



Квадрат медный 5.5x5.5 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5.5



Квадрат медный 41x41 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

41



Квадрат медный 19x19 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

19



Квадрат медный 22x22 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

22



Квадрат медный 9x9 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
9



Квадрат медный 22x22 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
22



Квадрат медный 30x30 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
30



Квадрат медный 17x17 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
17



Квадрат медный 5x5 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
5



Квадрат медный 8x8 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
8



Квадрат медный 6x6 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
6



Квадрат медный 5x5 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5



Квадрат медный 8x8 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
8



Квадрат медный 5x5 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5



Квадрат медный 5.5x5.5 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5.5



Квадрат медный 11х11 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

11



Квадрат медный 32х32 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат медный 19х19 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

19



Квадрат медный 9х9 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

9



Квадрат медный 12х12 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

12



Квадрат медный 24x24 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат медный 9x9 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

9



Квадрат медный 27x27 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

27



Квадрат медный 24x24 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат медный 22x22 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

22



Квадрат медный 22x22 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

22



Квадрат медный 12x12 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

12



Квадрат медный 27x27 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

27



Квадрат медный 11x11 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

11



Квадрат медный 5x5 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5



Квадрат медный 7x7 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
7



Квадрат медный 11x11 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
11



Квадрат медный 8x8 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
8



Квадрат медный 8x8 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
8



Квадрат медный 19x19 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
19



Квадрат медный 7x7 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
7



Квадрат медный 10x10 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
10



Квадрат медный 14x14 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
14



Квадрат медный 5x5 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
5



Квадрат медный 41x41 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
41



Квадрат медный 41x41 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ



Квадрат медный 5.5x5.5 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5.5



Квадрат медный 22x22 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

22



Квадрат медный 17x17 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

17



Квадрат медный 50x50 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

50



Квадрат медный 36x36 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат медный 50x50 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

50



Квадрат медный 5x5 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5



Квадрат медный 36x36 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат медный 27x27 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

27



Квадрат медный 50x50 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

50



Квадрат медный 11x11 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

11



Квадрат медный 24x24 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат медный 5x5 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

5



Квадрат медный 14x14 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

14



Квадрат медный 22x22 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

22



Квадрат медный 46x46 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

46



Квадрат медный 10x10 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

10



Квадрат медный 11x11 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

11



Квадрат медный 50x50 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

50



Квадрат медный 50x50 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

50



Квадрат медный 32x32 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
32



Квадрат медный 13x13 мм M001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
13



Квадрат медный 36x36 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
36



Квадрат медный 22x22 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
22



Квадрат медный 27x27 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
27



Квадрат медный 19x19 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
19



Квадрат медный 27x27 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
27



Квадрат медный 5x5 мм M1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
5



Квадрат медный 6x6 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
6



Квадрат медный 27x27 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
27



Квадрат медный 24x24 мм M0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
24



Квадрат медный 13x13 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
13



Квадрат медный 24x24 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
24



Квадрат медный 5.5x5.5 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
5.5



Квадрат медный 9x9 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
9



Квадрат медный 8x8 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый
СТОРОНА КВАДРАТА
8



Квадрат медный 6x6 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6



Квадрат медный 8x8 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

8



Квадрат медный 32x32 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат медный 24x24 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

24



Квадрат медный 6x6 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6



Квадрат медный 36x36 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат медный 22x22 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

22



Квадрат медный 8x8 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

8



Квадрат медный 32x32 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

32



Квадрат медный 50x50 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

50



Квадрат медный 36x36 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

36



Квадрат медный 30x30 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

30



Квадрат медный 6x6 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6



Квадрат медный 19x19 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

19



Квадрат медный 12x12 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

12



Квадрат медный 6x6 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
6



Квадрат медный 19x19 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
19



Квадрат медный 27x27 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
27



Квадрат медный 9x9 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
9



Квадрат медный 41x41 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
41



Квадрат медный 32x32 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
32



Квадрат медный 7x7 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
7



Квадрат медный 36x36 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
36



Квадрат медный 5x5 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
5



Квадрат медный 46x46 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТЯНУТЫЙ
СТОРОНА КВАДРАТА
46



Квадрат медный 22x22 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



Квадрат медный 9x9 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

9



Квадрат медный 6x6 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый

СТОРОНА КВАДРАТА

6

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://cvetmet.nt-rt.ru/> || cmv@nt-rt.ru