

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cvetmet.nt-rt.ru/> || cmv@nt-rt.ru

Медные прутки



Медный пруток прессованный 140 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 18 мм М0б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 11 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 90 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 28 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 75 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 55 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 4 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 55 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 14 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 100 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 50 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 130 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

130

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 28 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
70
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 160 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
160
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 17 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 8 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР
8
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 28 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
100
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 38 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 36 мм М00б ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М00б
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
36
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 20 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 46 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

46

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 12 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

12

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 55 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 19 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 32 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 8 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

13

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 75 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 50 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 27 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 4.5 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 95 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 22 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 70 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
70
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 3.5 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
3.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 28 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 36 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
36
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 75 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
75
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
33
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 14 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
14
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 8 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 4.5 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 55 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 16 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 140 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 32 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 95 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 25 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

60

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 38 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 11 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 8 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 5.5 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
5.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 35 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 3 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
3
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 12 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

12
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 16 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
16
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 28 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 25 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 110 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
110
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 35 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 160 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 55 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 17 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

17

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 20 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 46 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

46

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 41 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 180 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

180

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 45 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 25 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 24 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 14 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 48 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 41 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 25 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 4 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 3 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
3
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 46 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
46
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 4 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

4
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 28 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 20 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 21 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
21
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 14 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 21 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 12 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

12

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 32 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5.5 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5.5 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм МЗ ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗ

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 35 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

35

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

60

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 25 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 150 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

150

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 8 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

110

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 180 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

180

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 16 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 35 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

35

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
80
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 160 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
160
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 17 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 6 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
6
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 28 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 35 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 4.5 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 15 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
15
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 120 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 38 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 45 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 35 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 10 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
10
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 4 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 120 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 18 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 36 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

150

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

33

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

110

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 85 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 7 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 12 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

12

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 24 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 28 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
60
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 30 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм M001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
27
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 45 мм M006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
45
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 95 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
95
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 45 мм M16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M16
ГОСТ

ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
45
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 80 мм M0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
80
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 21 мм M1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
21
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
100
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм M0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
14
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
48
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 5.5 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
5.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 50 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 15 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

15

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 32 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 160 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М0б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 21 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 15 мм М00б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М00б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

15

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 21 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 95 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 4.5 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 4 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 130 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

M16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 46 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
46
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм M006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 140 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
140
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 95 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
95
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 165 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
165
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 46 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
46
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 60 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
60
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР

48
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 75 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
75
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 160 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
160
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 25 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 95 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
95
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
48
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 20 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 4.5 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 7 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 65 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 19 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 14 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 27 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 50 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 42 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

42

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 9 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5.5 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 8 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 33 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

33

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 3 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 50 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 46 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
46
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 6 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
6
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 24 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
24
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 60 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА
МЗр
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
60
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 35 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА
МЗр
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 20 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
7
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 28 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 4.5 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

4.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 5.5 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
5.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 42 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
42
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 17 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 17 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 180 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

180

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 20 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М00б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М00б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 75 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 18 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 75 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

60

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 140 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 170 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

12

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 32 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 55 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 17 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

17

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 130 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 110 мм M0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
110
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 18 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 46 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
46
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 130 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 100 мм M001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M001
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
100
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 50 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 18 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 4.5 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 28 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 85 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 5.5 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 95 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 38 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 180 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

180

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 4 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 50 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 75 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 130 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

130

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

33

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 11 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 22 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 70 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 110 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
110
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
27
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 45 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
45
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 150 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
150
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 40 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 55 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
55
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 13 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 32 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 25 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

12
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 130 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 9 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
9
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 21 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

150

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 25 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 42 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

42

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

110

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М00б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М00б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 165 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

165

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 35 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

35

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 19 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 7 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 25 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 16 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
16
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 4.5 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 110 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
110
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

27
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 25 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 32 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 90 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
90
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 16 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
16
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 165 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

165

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 45 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 15 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

15

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 3 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 165 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

165

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

33

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 10 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

150

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 50 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 48 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 20 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 38 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 14 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
14
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
33
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 42 мм M1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
42
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм M3p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
33
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 120 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
48
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 130 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
27
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 6 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
6
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 130 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 18 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 40 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 42 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

42

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

60

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 36 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

120

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 9 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 28 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 160 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 40 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 80 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 45 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 28 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 4 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

4

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 33 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

33

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 30 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 3.5 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 3.5 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 15 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
15
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 17 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 5.5 мм M006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
5.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм M0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M0
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 25 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 55 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
55
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 35 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 3 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
3
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
19
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 140 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
140
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 40 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 35 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
12
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

13

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 41 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 45 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 3 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 6 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

6

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 17 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

17

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 160 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 30 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 75 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 8 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 100 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 160 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 95 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 5 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 33 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
33
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 33 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
33
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 6 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
6
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 19 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
19
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 4 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 32 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 50 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР

50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 3.5 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
3.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
170
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
80
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
48
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 50 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 140 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 38 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

110

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5.5 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 21 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 16 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 48 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 15 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

15

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

110

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 30 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 45 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 15 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

15

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 45 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 21 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 42 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
42
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 21 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
21
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 50 мм M16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 150 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
150
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 11 мм M3p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3p
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
11
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм M3p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
14
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 25 мм M001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 85 мм M16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР

85
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 8 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА
МЗр
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
8
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 17 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 20 мм МЗ ГОСТ 1535-2016

МАРКА
МЗ
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
20
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 38 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 32 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 140 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

120

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 130 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

130

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 41 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 20 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 100 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 32 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 42 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

42

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 41 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 32 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 16 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

100

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 180 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

180

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 18 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

M006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм M3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
80
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 22 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм M1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
65
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм M006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M006
ГОСТ

ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
12
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
10
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
85
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 22 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 13 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 30 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 25 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 32 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 90 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 41 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 45 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 170 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 6 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

6

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 80 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 50 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 32 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 13 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

13

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 60 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

60

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 50 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 55 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 25 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 14 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 85 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 11 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
19
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
150
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 50 мм M0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 17 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 6 мм M001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
6
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ

ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 16 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
16
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
100
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 25 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 160 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

160
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 50 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 5 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 140 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
140
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 9 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
9
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 14 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 16 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 24 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 32 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 90 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 20 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 30 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 8 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 41 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 3 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 75 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 140 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 11 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 38 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 130 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

130

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 30 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
30
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 35 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 50 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 17 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
17
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 28 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 8 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ

ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
8
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутий



Медный пруток прессованный 75 мм M001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
75
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
70
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 40 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
60
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутий 15 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

15
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
25
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 42 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
42
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 150 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
150
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 45 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
45
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 18 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 3.5 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 160 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 6 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

6

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 41 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 3 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 90 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 55 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 160 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

12

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 16 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

33

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 7 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
7
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
14
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм M3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм M2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
36
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм M0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 65 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
65
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 32 мм M0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 130 мм M006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 95 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

95
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
7
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 80 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
80
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
12
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 16 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 95 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 17 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

17

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 60 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

60

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 20 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

110

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 75 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 36 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 25 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 30 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 24 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

110

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 170 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

120

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 18 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

13

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 6 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
6
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 12 мм M0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
12
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 130 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 50 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм M0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР
18
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
170
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 140 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
140
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 55 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
55
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 5 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 18 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
18

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 95 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 3.5 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

9

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

150

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 21 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 70 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 5.5 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 17 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

17

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 16 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

7

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 8 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

8

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 42 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

42

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
9
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 65 мм M16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
65
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 140 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
140
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 35 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
35
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 8 мм M3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
8
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 4 мм M1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1ф
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
38
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 130 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
130
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
7
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
170
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
33

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 16 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 16 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 6 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

6

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

50

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 120 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

120

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 180 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

180

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

60

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 6 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

6

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 40 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 80 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 55 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

55

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 75 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

75

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
24
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 45 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
45
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
90
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 21 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
21
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 11 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
11
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 15 мм M16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
15
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм M16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
170
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 8 мм M0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
8
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 110 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
110
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 22 мм M16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР

22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 60 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
60
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
24
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 42 мм М0б ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0б
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
42
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 21 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
21
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 25 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 25 мм М00б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М00б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

25

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 46 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

46

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм М0б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 45 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 80 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

80

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 5.5 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 42 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

42

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 6 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

6

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 15 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

15

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 36 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 3 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 160 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 28 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 170 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 85 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 120 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

120

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
24
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 15 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
15
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
170
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 180 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
180
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 7 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
7
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 70 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
70
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 65 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
65
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 4.5 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
4.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 36 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
36
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 180 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1ф
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
180
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 27 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
27

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
19
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 60 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
60
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 40 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 50 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 11 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
11
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 30 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

30

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 35 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

35

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 21 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

21

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 10 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 22 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 45 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 11 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 65 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 24 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

24

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 20 мм М001б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М001б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

20

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М1б ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М1б

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 36 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

36

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 46 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

46

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 32 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
12
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 36 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
36
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 110 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
110
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 3.5 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР

3.5
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 42 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
42
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 40 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 180 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
180
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
90
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 22 мм МЗр ГОСТ 1535-2016

МАРКА

МЗр

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 3.5 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 140 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 11 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 10 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

10

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 45 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

45

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 28 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 95 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 90 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

90

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 6 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

6

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 28 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 38 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 11 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
11
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 13 мм M0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
13
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм M2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
150
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 55 мм M1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
55
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 33 мм M1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
33
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 50 мм M1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР
50
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 10 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
10
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 100 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
100
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 75 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
75
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 16 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М3
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
16
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 32 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 85 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

85

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 12 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М001

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

12

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 14 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

14

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 16 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 28 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 95 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

95

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 48 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 41 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

41

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5 мм М1ф ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1ф

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 5.5 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

150

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 32 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

32

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 40 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М0016

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

40

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 48 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

48

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 5.5 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М16

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

5.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 170 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

170

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 70 мм М06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М06

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

70

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 40 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

M0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
40
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 32 мм M2p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M2p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
32
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм M1p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M1p
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
9
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 150 мм M06 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M06
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
150
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 42 мм M006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
M006
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
42
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 36 мм M3p ГОСТ 1535-2016

МАРКА
M3p
ГОСТ

ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
36
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 10 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
10
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 15 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
15
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 9 мм М0016 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М0016
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
9
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 45 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М1р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
45
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 22 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР

22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2р
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
22
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток прессованный 120 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М0
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
120
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток прессованный 28 мм М16 ГОСТ 10988-2016

МАРКА
М16
ГОСТ
ГОСТ 10988-2016
ДИАМЕТР
28
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
прессованный



Медный пруток тянутый 14 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М2
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
14
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 15 мм М001 ГОСТ 1535-2016

МАРКА
М001
ГОСТ
ГОСТ 1535-2016
ДИАМЕТР
15
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
тянутый



Медный пруток тянутый 22 мм М3 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

22

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 19 мм М006 ГОСТ 10988-2016

МАРКА

М006

ГОСТ

ГОСТ 10988-2016

ДИАМЕТР

19

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 16 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

16

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 160 мм М1 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

160

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 11 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток тянутый 3.5 мм М0 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М0

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

3.5

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 65 мм М3р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М3р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

65

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 28 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

28

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 150 мм М2р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

150

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток прессованный 140 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

140

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный



Медный пруток тянутый 11 мм М1р ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М1р

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

11

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

тянутый



Медный пруток прессованный 38 мм М2 ГОСТ 1535-2016

МАРКА

М2

ГОСТ

ГОСТ 1535-2016

ДИАМЕТР

38

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

прессованный

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://cvetmet.nt-rt.ru/> || cmv@nt-rt.ru