Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Казахстан +7(7172)727-132
Киргизия +996(312)96-26-47

https://cvetmet.nt-rt.ru/ || cmv@nt-rt.ru

Оловянная фольга

Оловянная фольга 0.05 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.05

Оловянная фольга 0.045 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.045

Оловянная фольга 0.015 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.015

Оловянная фольга 0.04 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная

ТОЛЩИНА
0.04

Оловянная фольга 0.035 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.035

Оловянная фольга 0.045 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.045

Оловянная фольга 0.015 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.015

Оловянная фольга 0.15 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.15

Оловянная фольга 0.035 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.035

Оловянная фольга 0.04 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.04

Оловянная фольга 0.15 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.15

Оловянная фольга 0.03 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.03

Оловянная фольга 0.07 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.07

Оловянная фольга 0.035 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.035

Оловянная фольга 0.025 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.025

Оловянная фольга 0.15 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.15

Оловянная фольга 0.09 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.09

Оловянная фольга 0.21 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.21

Оловянная фольга 0.03 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.03

Оловянная фольга 0.05 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.05

Оловянная фольга 0.08 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.08

Оловянная фольга 0.045 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.045

Оловянная фольга 0.21 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.21

Оловянная фольга 0.04 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.04

Оловянная фольга 0.08 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА

О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.08

Оловянная фольга 0.09 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.09

Оловянная фольга 0.08 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.08

Оловянная фольга 0.03 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.03

Оловянная фольга 0.21 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.21

Оловянная фольга 0.07 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ

ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.07

Оловянная фольга 0.06 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.06

Оловянная фольга 0.02 мм О4 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О4
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.02

Оловянная фольга 0.09 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.09

Оловянная фольга 0.025 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.025

Оловянная фольга 0.07 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.07

Оловянная фольга 0.05 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.05

Оловянная фольга 0.06 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.06

Оловянная фольга 0.025 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.025

Оловянная фольга 0.06 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О2
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.06

Оловянная фольга 0.02 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА
О3
ГОСТ
ГОСТ 18394-2016
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
холоднокатаная
ТОЛЩИНА
0.02

Оловянная фольга 0.015 мм О3 ГОСТ 18394-2016

МАРКА

О3

ГОСТ

ГОСТ 18394-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ТОЛЩИНА

0.015

Оловянная фольга 0.02 мм О2 ГОСТ 18394-2016

МАРКА

О2

ГОСТ

ГОСТ 18394-2016

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

холоднокатаная

ТОЛЩИНА

0.02

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Казахстан +7(7172)727-132
Киргизия +996(312)96-26-47

https://cvetmet.nt-rt.ru/ || cmv@nt-rt.ru